

東リ 環境対応

タイルカーペットバックング

Sustive Back

「サスティブバック®」



Vol.2



タイルカーペットに関する 環境負荷低減への取組み

東リ環境対応タイルカーペットバックング「サスティブバック®」の確立

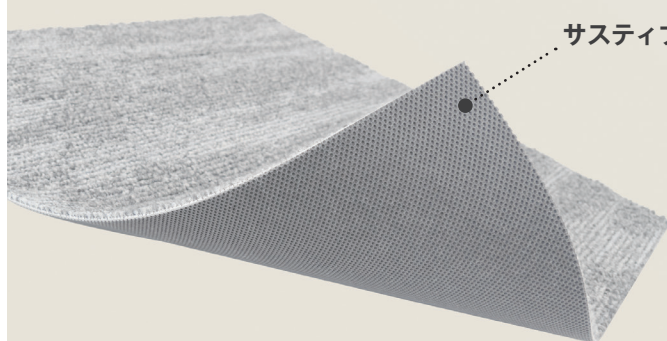
東リグループはグループ全体でサーキュラーエコノミー型事業活動の構築を目指し、環境負荷低減に貢献するとともにグループの健全な成長に向けた取組みに注力しています。

環境負荷低減への取組みとして、リサイクル材の使用や工場内リサイクルだけでなく、広域認定制度を活用した使用済みタイルカーペットの回収拡大も積極的に進めています。

東リ環境対応タイルカーペットバックング

Sustive Back

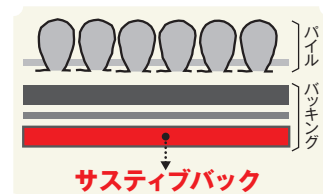
「サスティブバック®」



サスティブバック

サスティブバックはリサイクルチップを使用した東リの環境対応タイルカーペットバックングです。

タイルカーペットを再利用し、産業廃棄物排出量の削減に寄与します。将来的には東リグループ内（タイルカーペット生産工場）でのゼロエミッションを目指すとともに、使用済みタイルカーペットのリサイクル拡大に取り組んでいきます。



東リ環境対応タイルカーペットバックング

「サスティブバック®」でサーキュラーエコノミーの実現へ

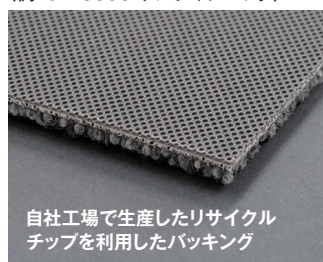
産業廃棄物削減とリサイクル推進

CO₂排出量削減

商品軽量化

リサイクル材重量比率：**43%** 軽量化：従来品より**10%**軽い

(例：GA-3600 サスティブバック)



自社工場で生産したリサイクルチップを利用したバックング

	自社算定 (※4)		エコリーフ	
CO ₂ 排出量	10.1kg -CO ₂ /m ² (※1)	10.3kg -CO ₂ /m ² (※2)	12.8kg -CO ₂ /m ² (※1)(※3)	13.2kg -CO ₂ /m ² (※2)(※3)
CO ₂ 排出量削減率	41%		—	

(※1) 対象品：アクアプレーン、カムホライズン、レイヤードバーチ、シダーライン、シャインロンバス
(※2) 対象品：ブロックアッシュ、ラスターフロー、ラティスパレー
(※3) SuMPO環境ラベルプログラムにて算出。当該プログラムで使用するIDEAv2.1.3に登録されている材料等のデータを用いて算出されています。
(※4) 自社算定基準に基づいて算出。実際に使用している材料等のデータを用いて算出しています。ライフサイクルの内、使用維持段階は除いて算出しています。

「TOLI完全循環型リサイクルシステム」の推進へ

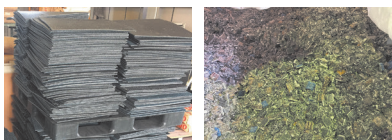
東リグループは、タイルカーペット（市中廃材・工場端材等）をパイル層とバック層で分離せずにリサイクルする独自のタイルカーペット完全再資源化技術を確認しました。2021年に滋賀東リ株式会社で『タイルカーペットリサイクルプラント』を稼働させ、使用済みタイルカーペットをほぼ100%原材料に還元する、循環型水平リサイクルが可能となりました。国内で高いシェアを誇るタイルカーペット事業において、「TOLI完全循環型リサイクルシステム」の拡大を進めています。

タイルカーペットからタイルカーペットへ

タイルカーペットリサイクルプラントで、市中から回収する使用済みタイルカーペット廃材や
工場で発生する端材等をタイルカーペットの原材料に還元する、循環型水平リサイクル

①-1 市中廃材の回収・処理

回収した使用済みタイルカーペットを選別・異物除去（4段階）・粉砕



①-2 工場端材等の回収・処理

タイルカーペットの製造で発生する端材等を回収・粉砕



② リサイクルチップ化

処理可能な
タイルカーペットは
繊維も含め

原材料として再資源化

繊維部分を分離せず
リサイクルする技術は
東リの独自技術

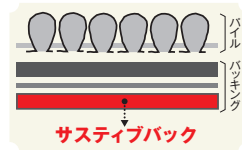


③ 製品加工

リサイクルチップをシート状に加工し、タイルカーペットのバック層に使用



製品化



完全循環型のリサイクル（回収 ▶ 再資源化 ▶ 製造）



Q 「TOLI完全循環型リサイクルシステム」の最大の特長は？

A タイルカーペット（市中廃材・工場端材等）のパイル層とバック層を分離せずにリサイクルチップへ加工する東リグループ独自の技術です。

分離せず粉砕（東リの独自技術）

再び、タイルカーペットへ



異素材をまとめて処理する 高度なマテリアルリサイクルを実現

高度なマテリアルリサイクルとは、回収した廃棄物を素材毎に分離せず処理を行い、元の新しい物品を作り出す方法です。

カーペットの主力生産拠点である滋賀東りに「タイルカーペトリサイクルプラント」を導入。タイルカーペット（市中廃材・工場端材等）をリサイクルチップに加工し、原材料として再利用しています。



タイルカーペトリサイクルプラント

「TOLI完全循環型リサイクルシステム」のメリット

タイルカーペット
（市中廃材・工場端材等）の
パイル層とバック層を分離せずに

分離する必要がなく
従来の粉砕分離手法と比較して
加工工程が少ないため

リサイクル可能

エネルギーコストの削減

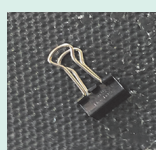
Q 市中から回収した使用済みタイルカーペットには、ホチキス針、クリップなどの異物が混入していると思いますが、サスティバック対象商品は安心して使用できますか？

A 独自の異物除去設備により、金属物等を取り除いた後、リサイクルしています。サスティバック対象商品は安心してお使いいただけるタイルカーペットです。

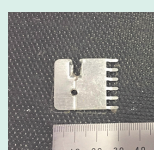
安全なタイルカーペットを作る 4段階の異物除去ステップ

使用済みタイルカーペットにはホチキス針・クリップ・金属物等の異物が混入していることがあり、そのままではリサイクルできません。東リでは段階を踏んで異物を取り除き使用済みタイルカーペットを再利用しています。

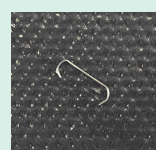
《混入異物(例)》



クリップ



金属物



ホチキス針



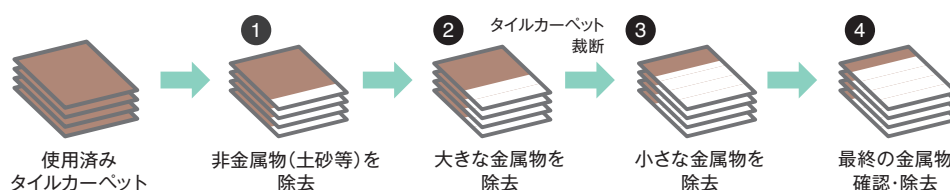
金属破片



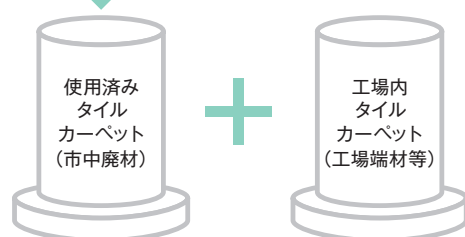
防災ラベル



電線



異物除去完了



タイルカーペットリサイクルプラント

異物を除去し、新しいタイルカーペットに生まれ変わる



サスティブバック対象商品を繰り返しリサイクルすることは可能ですか？ また、品質が劣化することはありませんか？

A

実際に、サスティブバック対象商品のリサイクルを5回実施したところ、サスティブバックに外観上の変化や品質が劣化しないことを確認しています。サスティブバック対象商品は安心して繰り返しご使用いただけます。

■GA-3600 サスティブバック(1~5回繰り返し生産)品質確認試験結果※1)

回 数		繰り返し生産 1回目	繰り返し生産 2回目	繰り返し生産 3回目	繰り返し生産 4回目	繰り返し生産 5回目		
GA-3600 サスティバック 裏面写真							JIS 規格値 (JIS L 4406)	
	A 厚さ減少 (%)	12.6	11.8	13.9	11.7	12.2	15.0% 以下	
	B 抜糸強度 (N)	32.31	31.53	36.06	32.10	28.56	24.5N 以上	
	C 寸法伸縮 (%) 《熱・水》	V	0.052	0.049	0.052	0.049	0.038	0.1% 以下
		H	0.016	0.016	0.012	0.011	0.004	
D 寸法伸縮 (%) 《キャスター》	V	0.008	0.015	0.006	0.011	0.002	0.15% 以下	
	H	0.059	0.027	0.067	0.047	0.041		

V: 垂直方向 H: 水平方向

※社内測定値であり、保証値ではありません。

A 厚さ減少

摩擦を伴った動的荷重によるパイルのヘタリを確認する試験。
数値が低いほど、耐久性に優れたタイルカーペットであることを示す。

B 抜糸強度

カーペットのパイル1本を引っ張り試験機にかけてパイルが抜ける強度を確認する試験。
数値が高いほど、パイルの糸抜けが起こりにくいことを示す。

C 寸法伸縮 (熱・水)

様々な施工環境を想定し、熱および水による寸法の安定性を確認する試験。
数値が低いほど、寸法安定性に優れていることを示す。

D 寸法伸縮 (キャスター)

オフィスなどでキャスターを使用した場合を想定した、寸法の安定性を確認する試験。
数値が低いほど、寸法安定性に優れていることを示す。

(※1) JIS L 4406「タイルカーペット」

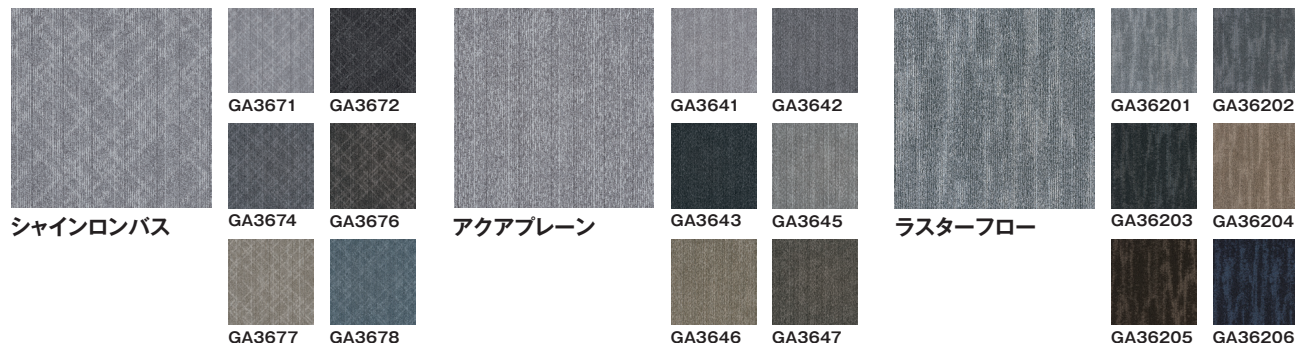
**サスティブバック対象商品は繰り返しリサイクルできる、
持続可能な安心品質のタイルカーペットです**

タイルカーペット サスティブバック 対象商品

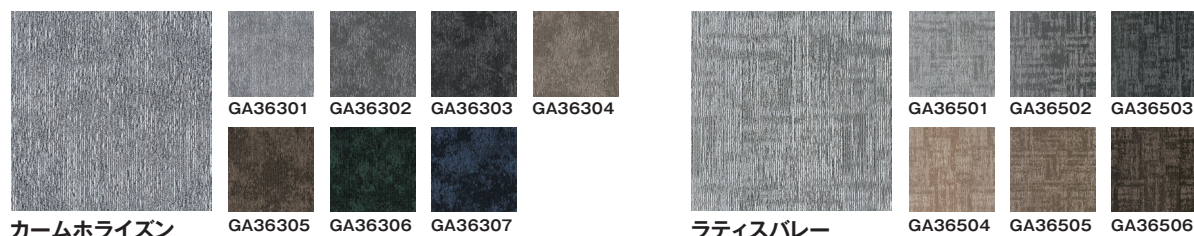
GA-3600 サスティブバック



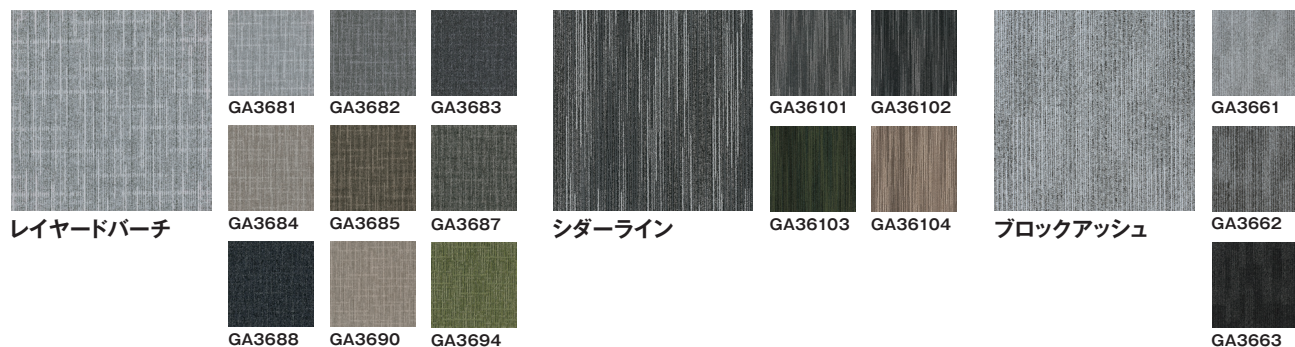
THE LAKE [湖]



THE GROUND [大地]



THE BARK [樹皮]



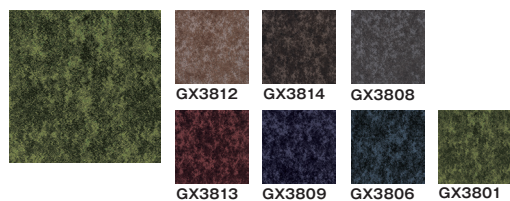
グラフィック タイルカーペット (GXシリーズ)



エコマーク タイルカーペット



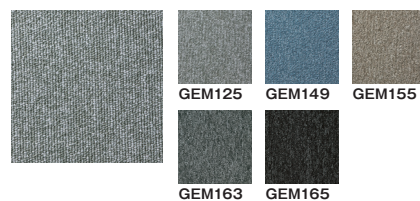
アルトグラン [GX-3800]



ソコイタリ クラシック [GX-7900]



GA-100EM



今後も、サスティブバック対象商品を拡大していきます

東リ株式会社 www.toli.co.jp

東日本営業開発部	TEL03(5403)2067	西日本営業開発部	TEL06(6943)1645
東日本営業開発部 商業施設	TEL03(5403)2066	西日本営業開発部 商業施設	TEL06(6943)1647
東京第1営業所	TEL03(5403)2050	大阪第1営業所	TEL06(6943)1671
東京第2営業所	TEL03(5403)2055	大阪第2営業所	TEL06(6943)1672
八王子営業所	TEL042(648)0588	京都営業所	TEL075(693)7755
横浜営業所	TEL045(664)5810	神戸営業所	TEL078(291)8444
大宮営業所	TEL048(651)1031	広島営業所	TEL082(239)2858
千葉営業所	TEL043(208)1381	岡山営業所	TEL086(244)3366
水戸営業所	TEL029(231)7695	高松営業所	TEL087(815)1150
新潟営業所	TEL025(228)5133	松山営業所	TEL089(925)6366
長野営業所	TEL026(231)3320	福岡営業開発課	TEL092(411)9076
札幌営業所	TEL011(833)0040	福岡営業所	TEL092(411)9076
仙台営業所	TEL022(287)0950	北九州営業所	TEL093(522)0235
盛岡営業所	TEL019(632)6211	鹿児島営業所	TEL099(263)7477
郡山営業所	TEL024(925)5536	沖縄営業所	TEL098(884)5652
名古屋営業開発課	TEL052(733)3532		
名古屋第1営業所	TEL052(733)3471	ハウジング営業部 東京	TEL03(6400)5294
名古屋第2営業所	TEL052(733)3472	ハウジング営業部 大阪	TEL06(4707)7510
静岡営業所	TEL054(280)5272	特販営業部 量販営業	TEL03(5403)2073
金沢営業所	TEL076(246)7001	特販営業部 特販事業	TEL06(6494)6626
		建装営業部 東京	TEL03(5403)2063
		建装営業部 大阪	TEL06(6494)1540
		グローバル戦略推進部	TEL03(5403)2078

東京ショールーム TEL 03(5421)3711
〒141-0022 東京都品川区東五反田5-25-19 東京デザインセンター 4F

大阪ショールーム TEL 06(6943)1649
〒540-0008 大阪市中央区大手前1-7-31 OMMビル 7F

名古屋ショールーム TEL 052(745)1691
〒466-0006 名古屋市昭和区北山町3-20-1 東リ名古屋ビル 2F

札幌ショールーム TEL 011(833)1730
〒062-0911 札幌市豊平区旭町3-1-7

福岡ショールーム TEL 092(433)1002
〒812-0013 福岡市博多区博多駅東2-15-19 KS-T駅東ビル 1F

