

東
リ

ビニル床シート巻上げ施工用
天端仕上げ材

プチモール

プチモール

900

PETIT MOLE

Vol. 2



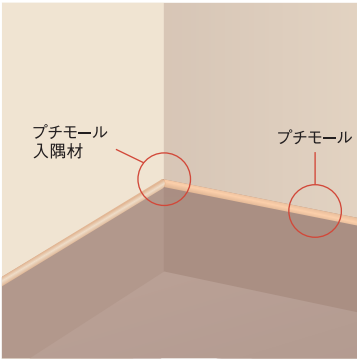
プチモール

ビニル床シートの巻上げ施工用天端仕上げ材。
R出隅も対応可能、巻上げ施工時にシート床材の小口を美しく仕上げます。

■工 法 (プチモール・プチモール出隅材・プチモール入隅材・曲がるプチモール出隅材)

工法名	下 地	接着剤
一般工法	石膏ボード	両面テープ
一般工法	珪カル板・乾燥したモルタル・コンクリート・合板	両面テープとビス・釘の併用
継ぎ目	—	瞬間接着剤

■ 仕上りイメージ



■規 格 高さ×長さ: 23.5mm×5mm (呑込み幅) ×2000mm (裏面両面テープ付)
梱包: 20本/ケース

■価 格 900円/本 (材料価格・税抜き価格)
18,000円/ケース (材料価格・税抜き価格)

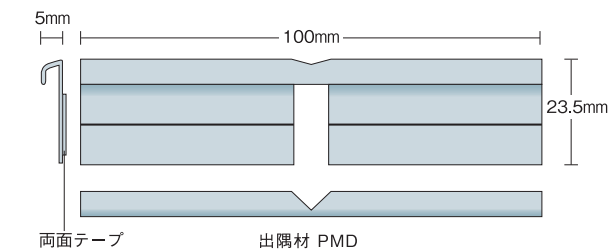
プチモール PM006	PM001	PM008	PM004	PM005
プチモール出隅材 PMD006	PMD001	PMD008	PMD004	PMD005
プチモール入隅材 PMR006	PMR001	PMR008	PMR004	PMR005
曲がるプチモール出隅材 PMM006	PMM001	PMM008	PMM004	PMM005

プチモール PM002	PM007	PM009	PM010	PM003
プチモール出隅材 PMD002	PMD007	PMD009	PMD010	PMD003
プチモール入隅材 PMR002	PMR007	PMR009	PMR010	PMR003
曲がるプチモール出隅材 PMM002	PMM007	PMM009	PMM010	PMM003

プチモール出隅材 (PMD001~PMD010)

■規 格 高さ×長さ: 23.5mm×5mm (呑込み幅) ×
100mm (裏面両面テープ付)
梱包: 20個/ケース

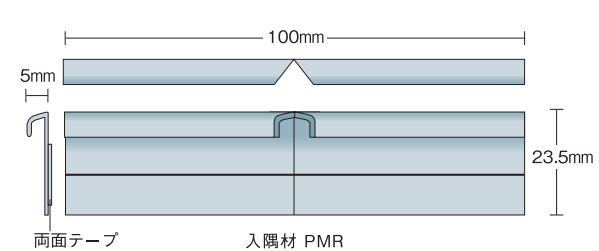
■価 格 330円/個 (材料価格・税抜き価格)
6,600円/ケース (材料価格・税抜き価格)



プチモール入隅材 (PMR001~PMR010)

■規 格 高さ×長さ: 23.5mm×5mm (呑込み幅) ×
100mm (裏面両面テープ付)
梱包: 20個/ケース

■価 格 330円/個 (材料価格・税抜き価格)
6,600円/ケース (材料価格・税抜き価格)

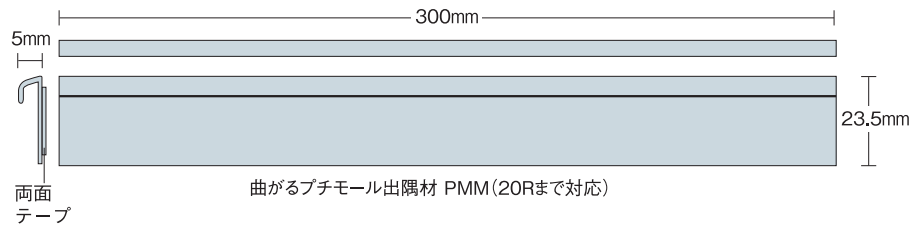


曲がるプチモール出隅材 (PMM001~PMM010)

Rの付いた出隅も美しく仕上げます。

■規 格 高さ×長さ: 23.5mm×5mm (呑込み幅) ×300mm (裏面両面テープ付)
梱包: 10個/ケース

■価 格 460円/個 (材料価格・税抜き価格)
4,600円/ケース (材料価格・税抜き価格)



■ 仕上りイメージ



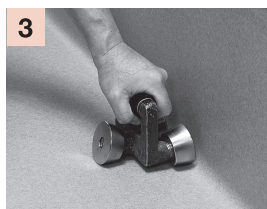
プチモール 施工手順



巻上げ高さ天端の墨線に従って、プチモールの両面テープを剥がしていきま
す。接着は両面テープが基本になりますが、下地によって接着不
良が生じる場合や強固な接着を要する場合は、ビス・釘、接着剤
(CRセメント)等を併用します。継ぎ目部の目地スキや突上げを防
止するため、プチモール端部裏面に瞬間接着剤を高さ方向に2列
塗布してください。



巻上げ部へシート貼付け後、
プチモールのシート呑込み部下
端に沿って、フックカッター等
を用い隙間が生じないように切り
込みます。
※落とし込みを用いると直線が
出やすくなります。



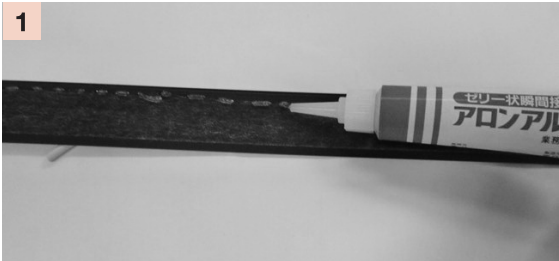
床と壁面の取り合い部分は隅
用のテーパローラー等を用い
圧着します。



巻上げ部シート表面はハンド
ローラーやコルク・繊維系の素
材を巻いたシゴキ板等により、
圧着と同時に空気抜きを行
います。

4 シート立面部を溶接する際は、プチモールの熱から保護してください。破損のおそれがあります。

曲がるプチモール出隅材 施工手順



巻上げ高さ天端の取り付け位置を基準高さとなる様に墨線を入
れてください。曲がるプチモール出隅材裏面の剥離紙を剥がし、
瞬間接着剤を両面テープの上部に沿って塗布してください。曲
がるプチモール出隅材の両端部にも、縦に瞬間接着剤を入れて
ください。
※瞬間接着剤はゼリー状をおすすめします。



巻上げ高さ天端の取り付け線
に沿って曲がるプチモール出
隅材を貼付けます。この時、呑
込み部に入っている潰れ防止
材 (丸棒)を外さないでください。



シートを巻上げ施工し、R出隅
部にシートを貼付ける直前に
潰れ防止材 (丸棒)を外してく
ださい。



曲がるプチモールに差し込むよ
うにシートを貼付けてください。
最後にジョイント部を溶接工法
で仕上げてください。