

ファクトリウム ケミ

発泡構造により荷重を分散、
耐薬品性、耐動荷重性に優れた工場用ビニル床シート。

品種	発泡複層ビニル床シート HS	
価格 (税抜き価格)	3,800円/㎡	6,920円/m
全厚	2mm	
幅×長さ	1820mm×9m	
梱包	9m/巻	重量 30.2kg/巻
取得 JIS番号	JIS A 5705 ビニル系床材 床シート GB0507188	



用途 キャスター付き各種機器を使用する部位
製薬工場・食品工場・薬品室・研究施設・学校・医療施設

工法名	下地	接着剤
一般工法	乾燥したモルタル・コンクリート下地	エコロイヤルセメント・ エコAR600
—	乾燥したモルタル・コンクリート下地 耐動荷重性が必要な場合	エポグレース・USセメント・ US300S
耐湿工法	湿気のおそれのある モルタル・コンクリート下地	エポグレース・USセメント・ 東リ低臭USセメント・US200・US300S
継目処理	専用溶接棒による熱風溶接工法	専用溶接棒

- 上記以外の下地については476頁をご参照下さい。
- 耐動荷重性のある床を構成するには、下地と荷重及び接着剤が大きなポイントになります。下地強度、接着剤、荷重の組み合わせに充分ご注意ください。

<メンテナンス>

- ワックスを塗布すると、耐薬品性能等が変化する場合があります。機能性を重視する場合は、樹脂ワックスを塗布しないで下さい。

<ご注意>

- 耐動荷重性には優れていますが、タイヤロック等によるブレーキの跡やブレーキ傷、溶接の火花による損傷は防ぐ事ができません。特にバッテリー式リーチフォークや溶接機を使用する場所での使用は避けて下さい。
- 選択・施工・ワックスメンテナンス・維持管理にあたっての注意事項を529頁に記載しております。ご参照下さい。



TS8531 溶接棒 TSYO8531



TS8533 溶接棒 TSYO8533



TS8532 溶接棒 TSYO8532



TS8534 溶接棒 TSYO8534

■耐動荷重性

ファクトリウム ケミ	ランク	膨れが生じるまでの時間	
		一次試験	二次試験
	A	180分以上	30分未満

※耐動荷重性あり：ランクSまたはA
接着剤：USセメント（一次試験・二次試験共通）
一次試験：耐キャスター試験（JIS A 1454準拠）
車輪：直径110mm・幅50mm・鉄製 荷重：2000N（約900N/cm²）
二次試験：東リ独自試験
車輪：直径46mm・幅20mm・鉄製 荷重：2000N（約2700N/cm²）

■耐薬品性 耐薬品性試験(品番:TS8531)

A:変化なし B:わずかに変化する C:変化する(着色、材質、光沢の3基準による総合評価)

分類	品名	評価
無機酸	硫酸50%	A
	塩酸37%	A
有機酸	酢酸99%	A
アルカリ	水酸化ナトリウム25%	A
	アンモニア水28%	A
有機溶剤	酢酸エチル	A
	キシレン	A
	トルエン	A
消毒剤	消毒用エタノール	A
	次亜塩素酸ナトリウム0.1%	A

※上記以外の薬品の耐薬品性につきましては製品カタログをご参照下さい。

※データは特記のない場合はすべて社内データです。
数値は試験値であり、保証値ではありません。